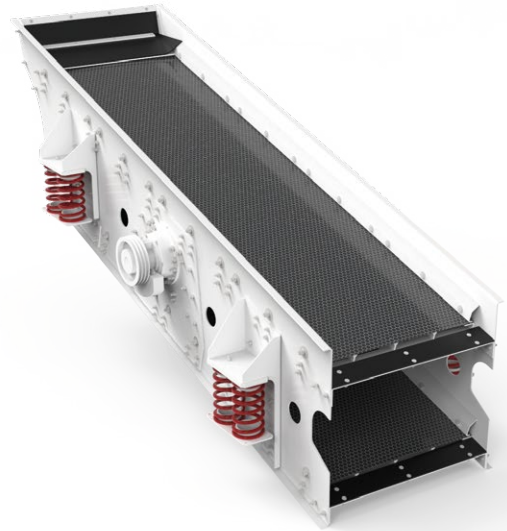


## PRZESIEWACZ

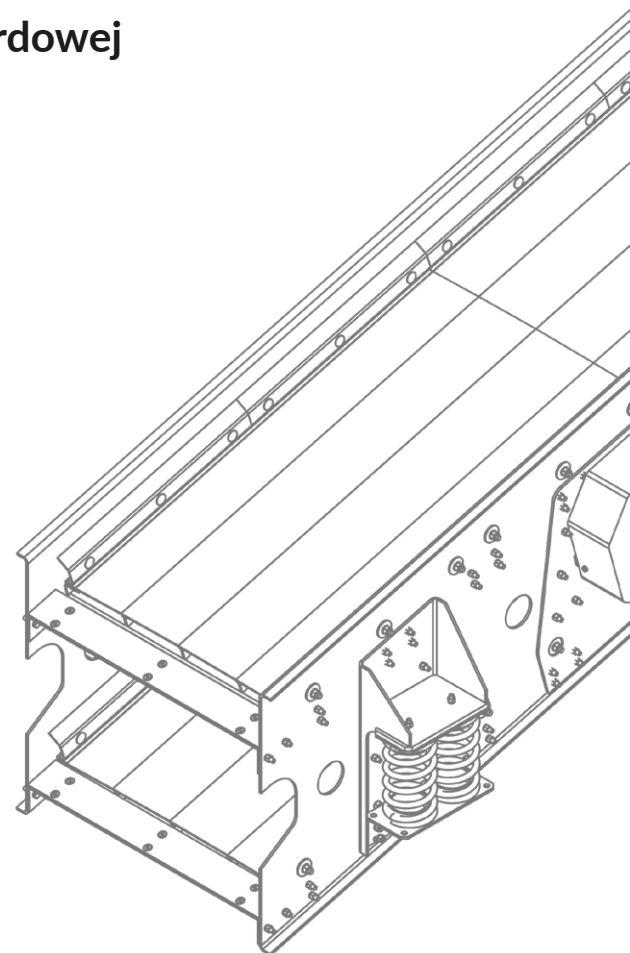
Zadaniem przesiewaczy jest podział ziaren materiału surowego (nadawy) na żądane z góry grupy ziaren o określonych wymiarach największych i najmniejszych. Operację klasyfikacji mechanicznej przeprowadza się w przesiewaczach wyposażonych w sита o odpowiednio dobranych wielkościach otworów. Przesiewacz, w zależności od potrzeb, można zaopatrzyć w sита plecione z drutu, blachy perforowanej, gumowe lub poliuretanowe. Ruszt może być przystosowany do mocowania sit z napinaniem lub bez napinania. Przesiewacz przeznaczony jest do wstępnej przeróbki kruszyw naturalnych oraz do pośredniej przeróbki gruboziarnistych kruszyw łamanych, względnie może realizować procesy uszlachetnienia i klasyfikacji końcowej kruszyw naturalnych i łamanych.



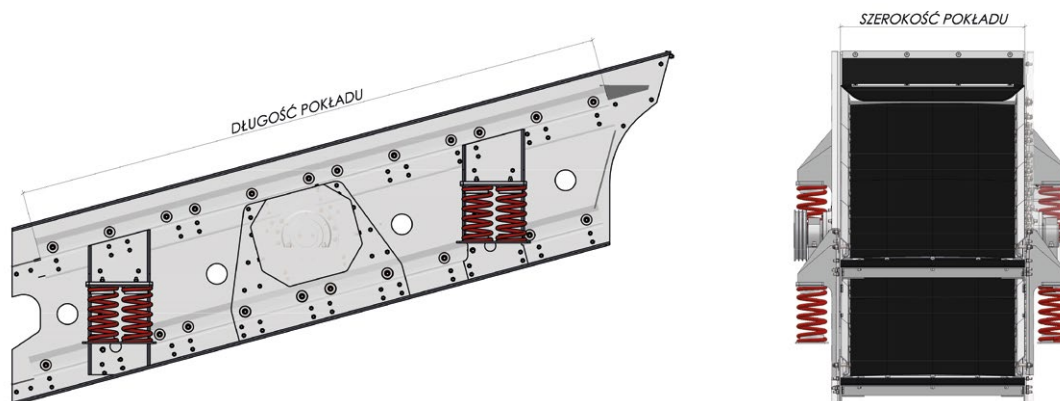
### Tabela typów przesiewaczy dla wersji standardowej

| Przesiewacz wibracyjny | wymiary [m] | ilość pokładów | moc silnika [kW] | masa [kg] | wydajność [t/h] | maksymalny wymiar oczka sита [mm] |
|------------------------|-------------|----------------|------------------|-----------|-----------------|-----------------------------------|
| 1RVS1240               | 1,25 x 4,0  | 1              | 11               | 2750      | 240             | 75                                |
| 2RVS1240               |             | 2              | 11               | 3050      |                 |                                   |
| 3RVS1240               |             | 3              | 11               | 3900      |                 |                                   |
| 4RVS1240               |             | 4              | 15               | 4800      |                 |                                   |
| 1RVS1540               | 1,5 x 4,0   | 1              | 11               | 2830      | 300             | 75                                |
| 2RVS1540               |             | 2              | 15               | 3170      |                 |                                   |
| 3RVS1540               |             | 3              | 15               | 4080      |                 |                                   |
| 4RVS1540               |             | 4              | 15               | 5020      |                 |                                   |
| 1RVS1845               | 1,8 x 4,5   | 1              | 15               | 3330      | 400             | 75                                |
| 2RVS1845               |             | 2              | 15               | 4240      |                 |                                   |
| 3RVS1845               |             | 3              | 15               | 5220      |                 |                                   |
| 4RVS1845               |             | 4              | 22               | 6850      |                 |                                   |
| 1RVS2050               | 2,0 x 5,0   | 1              | 15               | 3830      | 600             | 75                                |
| 2RVS2050               |             | 2              | 22               | 4750      |                 |                                   |
| 3RVS2050               |             | 3              | 22               | 6370      |                 |                                   |
| 4RVS2050               |             | 4              | 30               | 7640      |                 |                                   |
| 1RVS2060               | 2,0 x 6,0   | 1              | 15               | 5150      | 800             | 75                                |
| 2RVS2060               |             | 2              | 22               | 6540      |                 |                                   |
| 3RVS2060               |             | 3              | 22               | 8580      |                 |                                   |
| 4RVS2060               |             | 4              | 30               | 10470     |                 |                                   |
| 1RVS2565               | 2,5 x 6,5   | 1              | 15               | 7050      | 1000            | 75                                |
| 2RVS2565               |             | 2              | 22               | 11860     |                 |                                   |
| 3RVS2565               |             | 3              | 30               | 14028     |                 |                                   |
| 4RVS2565               |             | 4              | 30               | 16210     |                 |                                   |

\*podane parametry są orientacyjne i uzależnione od właściwości materiału oraz rodzaju przeprowadzanego procesu

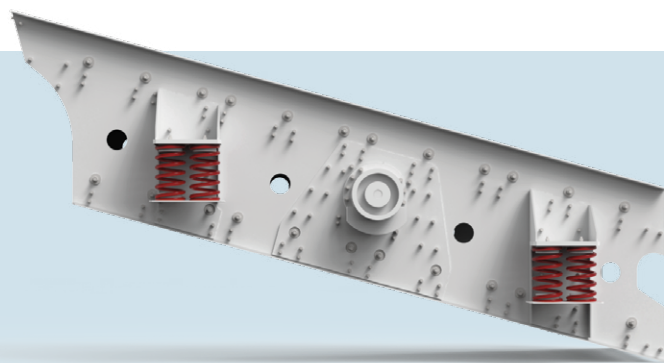


## PRZESIEWACZ



### Podstawowy przesiewacz składa się z:

- rzeszota, na których zamocowane są sита, jako element roboczy przesiewacza. Umożliwiają drgania sита, a także przemieszczanie się po nim przesiewanego materiału. Dodatkowo wykorzystuje się je do ujmowania strumienia nadawy;
- napędu, który wprowadza w ruch powierzchnię sitową;
- konstrukcji nośnej, na której zamieszczone jest rzeszoto oraz napęd;
- sита;
- leja, którym podawany jest materiał;
- zsypu produktów przesiewanych.



### Czynniki determinujące przesiewanie

Na dokładność procesu mają wpływ:

1. parametry techniczne przesiewacza
2. właściwości fizyko-mechaniczne przesiewanych surowców
3. sposób prowadzenia procesu przesiewania

| Wielkości wejściowe regulujące   | Wielkości zakłócające  | Wielkości wyjściowe   |
|--|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"><li>- grubość warstwy materiału na sicie (obciążenia przesiewacza),</li><li>- rozmiar i kształt oczek sита,</li><li>- natężenie przepływu wody natryskowej,</li><li>- kąt nachylenia sита,</li><li>- amplituda i częstość drgań,</li><li>- wskaźnik podrzutu sита.</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>- skład ziarnowy nadawy,</li><li>- zawartość domieszek ilastych,</li><li>- wilgotność nadawy,</li><li>- kształt ziarna,</li><li>- twardość surowca,</li><li>- stan techniczny przesiewacza i sита,</li><li>- współczynnik prześwietu sита,</li><li>- rodzaj powierzchni sitowej.</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>- zawartość nadziarna i podziarna,</li><li>- wydajność przesiewania,</li><li>- wychód produktu górnego i dolnego,</li><li>- skuteczność przesiewania,</li><li>- sprawność przesiewacza.</li></ul> |

# MASZYNY KRUSZĄCO - MIELĄCE

---

## PRZESIEWACZ

### Wersje konstrukcyjne

#### Standardowe – z materiałami nisko abrazyjnymi

- ruch o trajektorii kołowej wymagającej pochylenia 15-18°
- od 1 do 4 pokładów
- wibrator jednowałowy o regulacji siły wymuszającej (i amplitudy) w zakresie od 30% do 100%
- łożyska SKF/FAG/TIMKEN o specjalnym przeznaczeniu do napędów wibracyjnych smarowane smarem
- osłony sprężyn
- zabezpieczenie antykorozyjne klasy C3
- przeniesienie napędu za pomocą przekładni pasowej



#### Wykonanie ciężkie - do pracy z materiałami średnio abrazyjnymi

Jak w wykonaniu standardowym oraz:

- rzeszoto montowane za pomocą nitów huck-bolt
- dodatkowe osłony burt i rusztu z poliuretanu

#### Wykonanie bardzo ciężkie - do pracy 24h/7 z materiałami bardzo abrazyjnymi i przesiewania wstępnego

Jak w wykonaniu ciężkim oraz:

- specjalne usztywnienia konstrukcji
- mechanizm automatycznego smarowania

### Opcje dodatkowe

- sita poliuretanowe
- przeniesienie napędu za pomocą przekładni pasowej i sprzęgła kardana
- panele osłonowe gumowe lub poliuretanowe dla burt i belek rusztu
- osłony przeciwpyłowe
- podpory z regulacją pochylenia
- osprzęt hydrauliczny do przesiewania na mokro
- centralne automatyczne smarowanie łożysk
- antykorozyjna powłoka cynkowa
- konstrukcja nośna
- leje i zsypy produktu



# STRUKTURA GRUPY



GRUPA KAPITAŁOWA  
**IMMOBILE**



## PJP MAKRUM

Grupa Przemysłowa



Pomosty przeładunkowe

[www.promstahl.com](http://www.promstahl.com)



Systemy parkingowe

[www.moduloparking.com](http://www.moduloparking.com)



Maszyny krusząco - mielące

[www.makrum.pl](http://www.makrum.pl)



Budownictwo przemysłowe

[www.projprzembudownictwo.pl](http://www.projprzembudownictwo.pl)



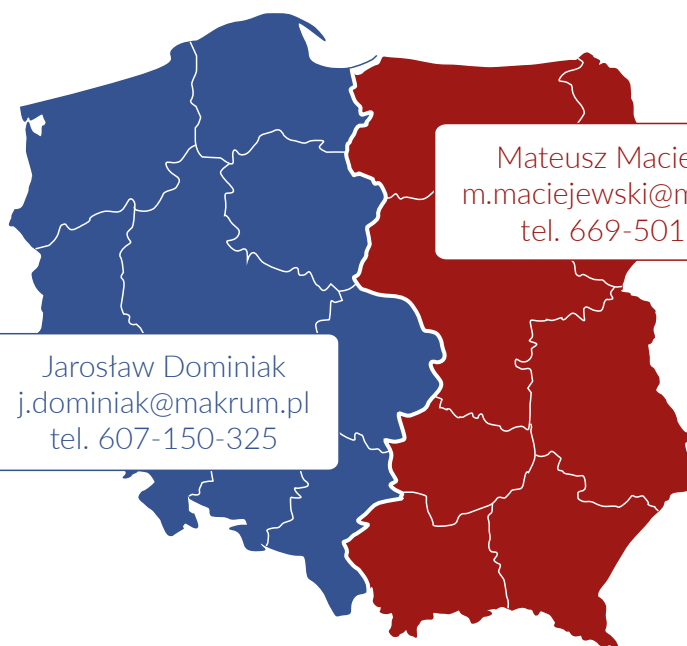
Wyposażenie magazynu

[www.promlift.pl](http://www.promlift.pl)

## Skontaktuj się z nami

Krzysztof Kałużny  
[k.kaluzny@makrum.pl](mailto:k.kaluzny@makrum.pl)  
tel. +48 724 777 763

[kruszarki@makrum.pl](mailto:kruszarki@makrum.pl)



Jarosław Dominiak  
[j.dominiak@makrum.pl](mailto:j.dominiak@makrum.pl)  
tel. 607-150-325

Mateusz Maciejewski  
[m.maciejewski@makrum.pl](mailto:m.maciejewski@makrum.pl)  
tel. 669-501-570