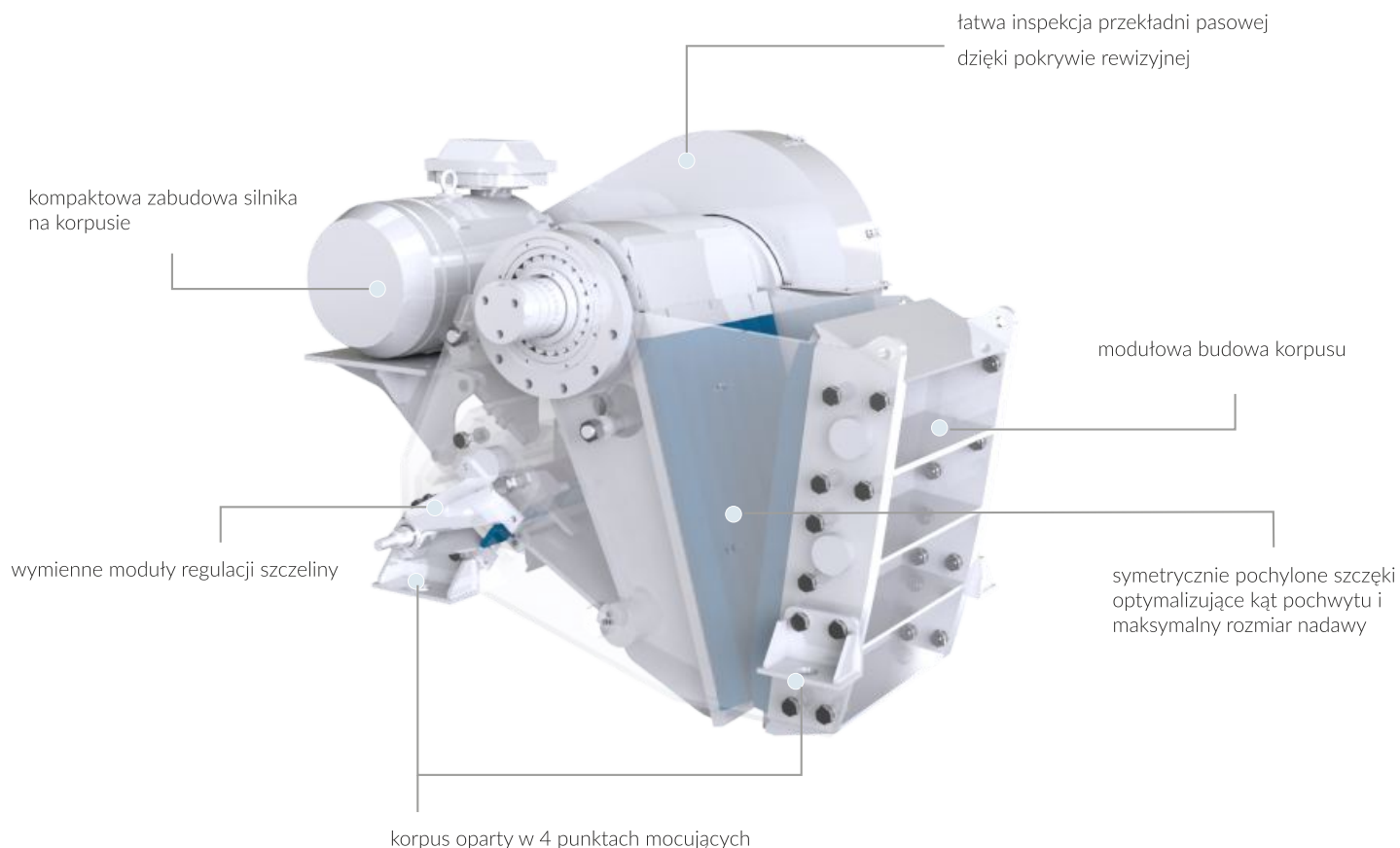


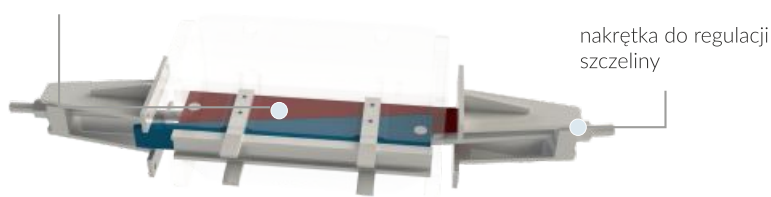
KRUSZARKI SZCZĘKOWE

seria HJ

Nowa seria kruszarek MAKRUM HJ narodziła się z idei innowacyjnego podejścia do konstruowania maszyn. Kruszarka posiada kompaktową budowę oraz zapewnia łatwość obsługi. Daje możliwość kruszenia materiałów twardych i średnio twardych takich jak: diabaz, granit, bazalt czy klinkier. Dzięki specjalnej śrubie **możemy z łatwością regulowaną szczelinę w pełnym zakresie**. Konstrukcja tłumików zapewnia bardziej kulturalną pracę maszyny, a umiejscowienie silnika na ramie tworzy solidną i zwartą konstrukcję. Rodzaj materiału, jak i ich gramatura, nie stanowi dla kruszarek HJ trudności, ponieważ **daje ona możliwość zastosowania wielu typów szczęk i swobodnej regulacji kąta pochwyty**. Trwałe łożyska od sprawdzonych dostawców gwarantują bezpieczeństwo pracy w każdych warunkach i zapewniają komfort użytkowania niezależnie od profilu działalności.



kliny pozwalające na regulację w pełnym zakresie



NASZE ATUTY I ROZWIĄZANIA

- łatwa regulacja szczeliny w pełnym zakresie dzięki zastosowaniu śruby z klinami
- możliwość doboru odpowiedniej szczęki w zależności od zastosowania
- ergonomiczny i kompaktowy korpus
- maksymalna wydajność w swojej klasie

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA I WYDAJNOŚCI

		HJ. 50	HJ. 60	HJ. 70	HJ. 80	HJ. 90	HJ. 100
Głębokość wlotu [mm]		500	600	700	800	900	1000
Szerokość wlotu [mm]		800	900	1050	1150	1200	1350
Moc [kW]		75	90	110	132	160	220
Masa		7650	10040	14310	18580	36250	45620
Wymiar produktu [mm]	Nastawa szczeliny [mm]	t/h	t/h	t/h	t/h	t/h	t/h
0-30	20	~					
0-35	25	~	~	~			
0-45	30	~	~	~			
0-60	40	55-70	~	~	~		
0-75	50	65-95	~	~	~		
0-90	60	80-110	109-140	~	~		
0-105	70	95-135	129-160	150-185	165-205		
0-120	80	110-150	145-186	165-215	180-235	~	
0-135	90	125-175	166-207	190-235	205-255	~	~
0-150	100	140-190	181-228	205-265	225-285	232-317	~
0-185	125	175-245	228-290	255-325	270-345	279-384	304-416
0-225	150	210-290	274-347	305-385	320-405	327-450	355-495
0-260	175	245-335	321-403	355-450	370-465	374-516	407-565
0-300	200			395-500	410-520	422-583	463-640
0-340	225					469-649	514-710
0-375	250					516-715	570-785

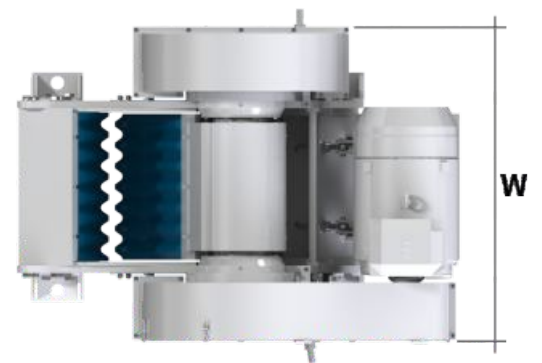
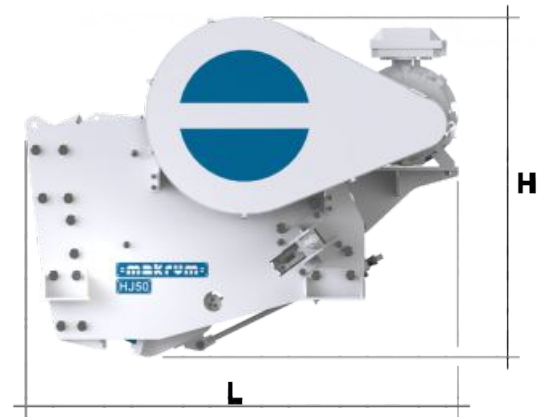
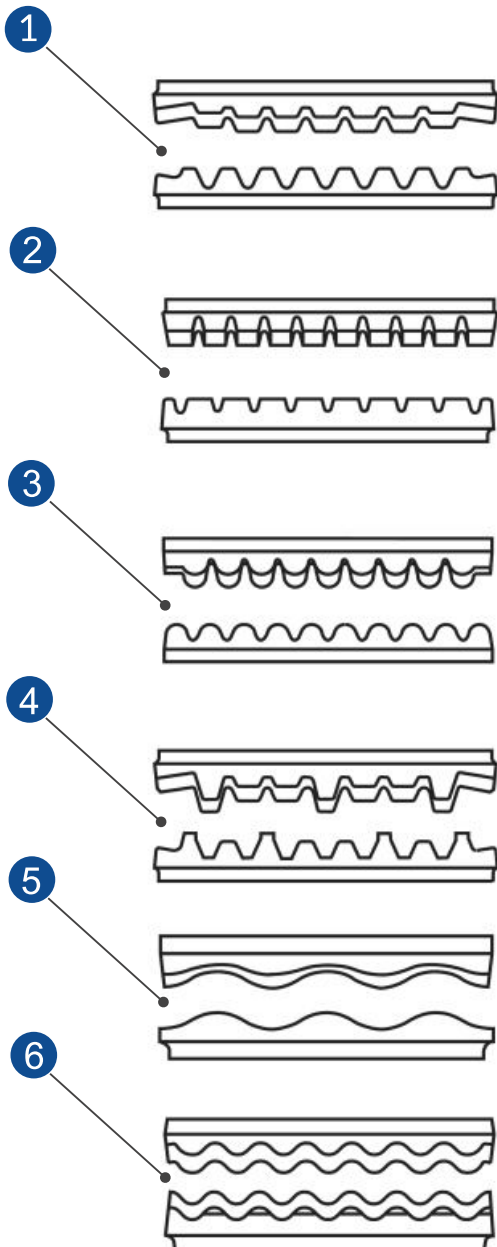
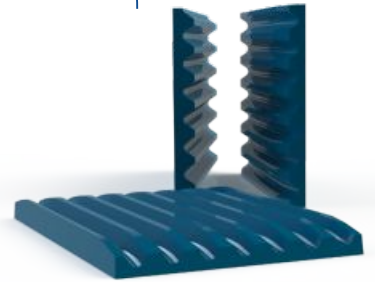
Powyższe wydajności podano dla surowca o przeciętnym ciężarze właściwym 2,7 t/m³, maksymalnego rozmiaru surowca, który powinien być podawany w sposób płynny oraz po odsianiu materiału drobniejszego od nastawy szczeliny wylotowej. Wydajność może się zmieniać w zależności od sposobu podawania i parametrów surowca, jak np. gradacja, gęstość nasypowa, wilgotność, zawartość gliny oraz podatności na kruszenie. Wymiar nastawy szczeliny wylotowej kruszarki zależy od twardości materiału oraz profilu zastosowanych szczęk. Ma on bezpośredni wpływ na wydajność kruszarki i granulację kruszywa. Aby uzyskać optymalne parametry pracy należy zwrócić szczególną uwagę na:

1. Właściwy dobór szczęk.
2. Właściwa granulacja surowca.
3. Prawidłowa prędkość podawania surowca.
4. Odpowiednia wydajność i szerokość podajnika.
6. Ograniczenie zanieczyszczeń gliniastych i ilastych



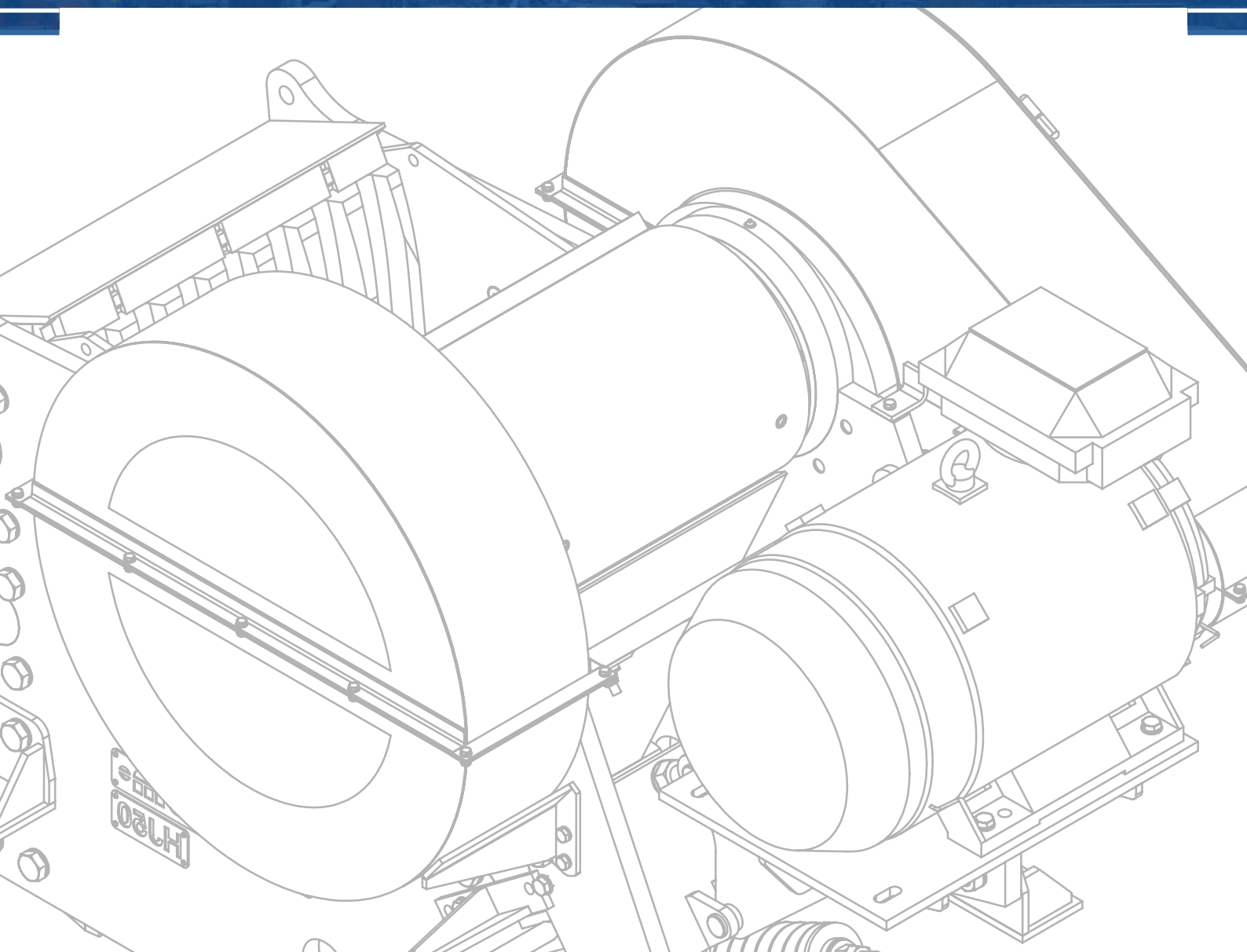
TABELA WYMIARÓW

	HJ 50	HJ 60	HJ 70	HJ 80	HJ 90	HJ 100
Głębokość wlotu [mm]	500	600	700	800	900	1000
Szerokość wlotu [mm]	800	900	1050	1150	1200	1350
W [mm]	1690	1750	2040	2410	2750	2940
L [mm]	2360	2880	3310	3595	4120	4395
H [mm]	1820	1480	2010	2735	2985	3145



TYPY SZCZEK

- standardowa o uniwersalnym zastosowaniu do nieabrazyjnych skał ①
- szerokie zęby do materiałów bardzo twardych i abrazyjnych lub dynamiczna kontrola nastaw w układzie hydraulicznym ②
- okrągłe zęby do żwiru i skał o podwyższonej zawartości manganu ③
- specjalne zęby do płyt zmniejszają ryzyko nieskruszenia płaskich surowców ④
- szerokie fale do recyklingu asfaltu minimalizują zaklekanie się szczęk ⑤
- fale do recyklingu betonu, cegły i odpadów rozbiórkowych ⑥



 **PROJPRZEM MAKRUM S.A.**
GRUPA PRZEMYSŁOWA

PROJPRZEM MAKRUM S.A.,
85-029 Bydgoszcz, ul. Bernardyńska 13
NIP: 554-023-40-98 REGON: 002524300
kruszarki@makrum.pl | +48 52 561 23 30



INNOWACJA
WSPARTA DOŚWIADCZENIEM